

ຂໍ້ກໍາທັນດີ

ฉบับທີ ១១ (ພ.ສ. ២៥៧៥)

ອອກຕາມຄວາມໃນພຣະຣາຊບັນລຸງຫຼັມໄໝ ພຸທະສົກລາຍ ២៥៨៥
ວ່າດ້ວຍກາຮືກວບຄຸມກາຮືກຕັ້ງໂຮງງານແປປຽບໄໝໄດຍ້ໃຊ້ເກຣອງຈັກເພື່ອທຳກາຮ
ແປປຽບໄໝຢາງພາຣາ

ໄດຍ້ໃຫ້ຈຸບັນທາງຮາຊກາຮືກໄດ້ອັນຸມາດໃຫ້ບຸຄຄລຕັ້ງໂຮງງານແປປຽບໄໝ
ໄດຍ້ໃຊ້ເກຣອງຈັກເພື່ອທຳກາຮແປປຽບໄໝຢາງພາຣາ

ອາສີຍໍອຳນາຈາຄວາມໃນມາຕາຮ ៤៨ ແລະ ນາຕາຮ ៥៨ ແຫ່ງ
ພຣະຣາຊບັນລຸງຫຼັມໄໝ ພຸທະສົກລາຍ ២៥៨៥ ຊົ່ງແກ້ໄຂເພີ່ມເຕີມໄດຍ້
ພຣະຣາຊບັນລຸງຫຼັມໄໝ (ฉบับທີ ៥) ພ.ສ. ២៥៩៥ ຮັ້ນນັກວ່າກາຮກະທຽວ
ເກຍຕຣແລະສທກນ໌ອອກຂໍ້ກໍາທັນດີໃຫ້ຜູ້ຮັບອັນຸມາດຕັ້ງໂຮງງານແປປຽບໄໝໄດຍ້
ໃຊ້ເກຣອງຈັກເພື່ອທຳກາຮແປປຽບໄໝຢາງພາຣາ ຄົວປົວບັດເພີ່ມເຕີມໄວ້ດັ່ງຕ່ອງໄປນີ້

ຂໍ້ ១. ຂໍ້ກໍາທັນດີໃຫ້ໃຊ້ບັນດັບຕັ້ງແຕ່ວັນພັດຈາກວັນປະກາສໃນ
ຮາຊກິຈຈານແບກຍາເປັນຕົ້ນໄປ

ຂໍ້ ២. ຜູ້ຮັບອັນຸມາດຕັ້ງກ່ອສຮັງໂຮງງານກາຍໃນ ៤០ ວັນ ນັບແຕ່
ວັນທີໄດ້ຮັບອັນຸມາດ ແລະ ຕ້ອງກ່ອສຮັງໂຮງງານພຣຶມທີ່ຈີຕັ້ງເກຣອງຈັກກລ
ໃຫ້ແລ້ວເສື່ອຈີ ແລະ ດຳເນີນກາຮແປປຽບໄໝໄດ້ກາຍໃນກໍາທັນດສອງບັນດັບແຕ່ວັນ
ທີ່ໄດ້ຮັບອັນຸມາດ ເວັ້ນແຕ່ນີ້ເຫດສົວສົ່ງໜຶ່ງອືບດີການນໍາໄໝເຫັນສນຄວາໃຫ້ຢີ
ເວລາຕ່ອງໄປອັກໄດ້ ແຕ່ນໍ້ມີເກີນຫັນຮ້ອຍແປດສົບວັນ ທາກກ່ອສຮັງໄມ່ແລ້ວເສື່ອຈີ
ໄທ້ດັ່ງຕ່ອງຍາຍໃນອັນຸມາດ

ในการณ์โอนใบอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้ที่เคยเบ็ดดำเนินการมาแล้ว ผู้รับโอนต้องดำเนินการแปรรูปไม้ภายในกำหนดหกสิบวัน นับแต่วันที่ผู้รับโอนได้รับอนุญาต เว้นแต่จะมีเหตุสุดวิสัย ซึ่งขอรับด้วยรูปแบบหนึ่งสมควรอนุญาตให้ด้วยเวลาต่อไปอีกด้วย แต่ไม่เกินหกสิบวัน หากยังไม่ทำการแปรรูปไม้ให้ด้วยต่ออายุใบอนุญาต

ข้อ ๓ ผู้รับอนุญาตต้องใช้

(๑) เครื่องยิงเดือนมีนาคมเส้นผ่าศูนย์กลางของใบเลื่อยไม่เกิน ๔๘ นว หรือ

(๒) เครื่องสายพานมีขันดาลเส้นผ่าศูนย์กลางของมู่เล่ (วงหวาย) ไม่เกิน ๕ ฟุต หรือ

(๓) เครื่องเลื่อยหรืออุปกรณ์อื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตจากพนักงานเข้าหน้าที่เท่านั้น

(๔) เครื่องจักรกลต้นกำลังให้ใช้ได้ไม่เกินตามกำลังแรงมากที่ได้ระบุไว้ในใบอนุญาตเท่านั้น

ข้อ ๔ ผู้รับอนุญาตจะต้องนำไม้ย่างพาราเพียงชนิดเดียวเข้ามาทำการแปรรูปในโรงงานหรือตัวอาคารโรงงาน

ข้อ ๕ ห้ามนำผู้รับอนุญาตนำไม้แปรรูปหรือไม้ชุงท่อนชนิดอื่นที่ไม่ใช้ไม้ย่างพาราเข้ามาในเขตโรงงานหรือตัวอาคารโรงงานเพื่อการอย่างหนึ่งอย่างใดโดยเด็ดขาด เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากพนักงานเข้าหน้าที่เดียก่อน

ເຄີຍ ៥៥ ຕອນທີ ១៨

ຮາຈກົງຈານຸບນກາ

ສ ນິຄຸນາຍນ ២៥៩៥

ข้อ ៦ ທ້ານມີໃຫ້ເພີ່ມຈຳນວນເຄື່ອງເລືອຍໜ້ວອປະລິນແປລັງເຄື່ອງ
ເລືອຍໜ້ວອເພີ່ມຫ້ວອປະລິນແປລັງເຄື່ອງໃຫ້ສໍາຫວັນແປຣູປໍໄນ້ ຫ້ວອປະລິນ
ແປລັງເຄື່ອງຈັກກົດຕົ້ນກຳລັງໃໝ່ກຳລັງແຮງມ້າສັງຂຶ້ນຜິດໄປຈາກຫັກສູານໃນ
ກາຮອນຸ້າຕ ພ່ອຕົດຕົງເຄື່ອງຈັກກົດຕົ້ນກຳລັງຂຶ້ນໄໝໆ ແພນເຄື່ອງຈັກກົດ
ຕົ້ນກຳລັງເດີມຫ້ວອຕົດຕົງເຄື່ອງຈັກກົດຕົ້ນກຳລັງເພີ່ມຂຶ້ນໄໝໆ ແລະ ໃຫ້ໜຸດ
ເຄື່ອງເລືອຍໜ້ວອນຸດເຄື່ອງໃຫ້ສໍາຫວັນແປຣູປໍໄນ້ໂດຍເຕື່ອໜາດ ເວັນແຕ່ໄດ້ຮັບ
ອນຸ້າຕຈາກພັກງານເຂົ້າໜ້າທີ່ເສີຍກົນ

ข้อ ៧ ຜູ້ຮັບອນຸ້າຕຕົ້ນທີ່ກຳລັງເບີຕາວຽກແສດງບວເວນເຊື່ອທັງ
ໂຮງງານຕາມທ່ຽບໃນໃບອນຸ້າຕໃຫ້ຊັດເຈນ ແລະ ບົດແພນທີ່ແສດງບວເວນເຊື່ອ^໒
ທັງໂຮງງານໄວ້ເປັນຫັກສູານ ປ ທີ່ໂຮງງານຕາມທີ່ໄດ້ຮັບອນຸ້າຕ

ข้อ ៨ ຜູ້ຮັບອນຸ້າຕຕົ້ນຄວນຄຸນດູແລກເຮົາດຳນິນກິຈກາຮອງງານແປ
ຣູປໍໄນ້ໃຫ້ຖຸກຕ້ອງຕາມເງື່ອນໄຂແໜ່ງນບນັ້ນຢູ່ທີ່ອົງກູ້ມາຍ່ວ່າດ້ວຍນໍາໄມ້
ຫາກຜູ້ຮັບອນຸ້າຕໄມ້ອ່າຈອຍໜຸດແລກິຈກາຮົວຍົດຕະນອງໄດ້ຕ້ອງຈັດໃຫ້ຜູ້ແພນເປັນ
ລາຍລັກໝັ້ນອົກຍາ ເພື່ອໃຫ້ສາມາຮັດໝາຍຄວາມສະດວກແລະ ຕອນຄຳດາມແກ່
ພັກງານເຂົ້າໜ້າ

ข้อ ៩ ຜູ້ຮັບອນຸ້າຕຕົ້ນທີ່ກຳນົງໃຫ້ປະຈຳໂຮງງານແປຣູປໍໄນ້ແລະ ທົ່ວ
ອອກໜັ້ງສ້ອກກຳນົງໄນ້ແປຣູປໍໄຫ້ຖຸກຕ້ອງຕຽງຄວາມເປັນຈິງທຸກຄົງທີ່ກ່າວນໍາ
ໄນ້ແປຣູປໍເຄລື່ອນທີ່ອອກໄປຈາກໂຮງງານ

ໃຫ້ໄວ້ ປ ວັນທີ ១១ ພຸດຍການມ ພ.ສ. ២៥៩៥

ຂວາງ ພັກກັບ

ຮັບມູນຕົວວ່າກາຮົາກະທຽບແກຍຕະແລະສະກອນ